**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО**

**НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦЕНТР "ВИГСТАР"**

**(АО «НПЦ ВИГСТАР»)**

**Техническое задание**

**на поставку**

Шкаф для хранения ЛВЖ **1200В** - 1 шт.

**в рамках проекта «Реконструкция и техническое перевооружение центра системного проектирования и производства радиоэлектронных средств спутниковой связи» на ОАО «Научно-производственный центр «Вигстар», г. Москва.**

**.**

**Москва – 2016 г.**

1. **Общие требования к оборудованию**

 1.1. Поставляемое оборудование должно быть новым (оборудование, которое не было в употреблении, в ремонте, в том числе которое не было восстановлено, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства). Все оборудование должно быть произведено не ранее первого полугодия 2016 г.

 1.2. Все оборудование должно соответствовать требованиям, установленным в технической спецификации ([разд. 7](#Par2266) Технического задания).

**2.Условия поставки, сборки, монтажа, наладки и проверки работоспособности оборудования.**

2.1. Поставка Оборудования осуществляется единовременно и в полном объеме.

2.2. Поставщик своими силами и за свой счет обеспечивает доставку оборудования до места его установки.

2.3. Упаковка оборудования должна обеспечить его сохранность при транспортировке и хранении.

2.4. Принятие оборудования, поставленного в соответствии с условиями контракта, проверку количества, качества, ассортимента осуществляет Приемочная комиссия Заказчика.

 2.5. Подготовка места для монтажа оборудования, обеспечение свободного пути перемещения оборудования к месту установки осуществляются Заказчиком.

2.6. Заказчик имеет право отказаться от оборудования, если оно не соответствует требованиям, предъявляемым к качеству товара, не имеет соответствующих документов, если прилагаемые документы не соответствуют поставленной партии оборудования.

2.7. Поставка, сборка, установка, проверка работоспособности и наладка оборудования осуществляется силами и средствами Поставщика и включает в том числе подключение к имеющимся инженерным коммуникациям.

2.8. Все расходы, связанные с проведением установочных работ и монтажа с проверкой работоспособности оборудования входит в цену, заключаемого контракта.

**3. Требования к документации на оборудование**

3.1. При поставке товара Поставщик передает получателю документы в соответствии с Постановлением Правительства РФ от 01.12.2009 N 982 "Об утверждении Единого перечня продукции, подлежащей обязательной сертификации, и Единого перечня продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации о соответствии".

3.2. Все необходимые руководства пользователя (инструкции по эксплуатации оборудования) должны быть на русском языке. В случае поставки импортного оборудования, документация предоставляется также на английском языке.

Во всех случаях недопустимо предоставление технической документации и руководств пользователя в виде ксерокопий.

**4. Гарантия качества**

4.1. Качество и технические характеристики поставляемого оборудования должен соответствовать техническим условиям завода-изготовителя, а также требованиям, указанным в приложенной технической документации на оборудование.

4.2. Качество поставляемого оборудования должно подтверждаться сертификатом соответствия РФ, сертификатом СЕ завода-изготовителя и сертификатом происхождения.

4.3. Не допускается поставка оборудования из выставочных залов. Оборудование должно быть поставлено комплектно и обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость.

4.4. Поставщик должен гарантировать:

- соответствие поставляемого оборудования техническим стандартам для данного вида оборудование;

- что поставляемое оборудование будет изготовлено, испытано, законсервировано, упаковано и маркировано в соответствии с техническими условиями завода-изготовителя, техническими характеристиками;

- полноту и комплектность технической документации для правильной эксплуатации оборудования.

**5. Упаковка и маркировка**

 5.1. Оборудование отгружается в таре и упаковке, отвечающей требованиям ГОСТ 17527—2003, обеспечивающей его сохранность при перевозке и хранении.

 5.2. Оборудование должно быть упаковано и промаркировано в соответствии с установленными государственными стандартами ГОСТ 17527—2003.

 5.3. Поставщик несет ответственность за порчу Оборудования вследствие некачественной упаковки Оборудования.

**6. Гарантии**

 6.1. Поставщик гарантирует качество и безопасность переданного Оборудования, которое должно подтверждаться соответствующими сертификатами (иными документами), утвержденными на данный вид Оборудования, и оформленными в соответствии с законодательством Российской Федерации, а также качество работ по монтажу Оборудования.

 6.2. Гарантийный срок на поставляемое Оборудование должно составлять не менее 12 (двенадцати) месяцев и исчисляться с даты подписания сторонами Акта приёма-передачи Оборудования.

 6.3. В случае выявления в течение гарантийного срока дефектов или поломки всего Оборудования или его частей, Поставщик должен за свой счет произвести необходимый ремонт, либо заменить некачественное (неисправное) Оборудование на Оборудование надлежащего качества.

В случае исполнения гарантийных обязательств ремонт неисправного Оборудования и/или замена его частей должны быть произведены Поставщиком при условии:

 - наличия Оборудования и/или его частей на складе Поставщика в течение 10 (десяти) календарных дней;

 - отсутствия Оборудования и/или его частей на складе Поставщика по согласованию Сторон, но не позднее 30 (тридцати) календарных дней.

 Гарантийный срок должен быть продлен на период замены дефектного Оборудования или его ремонта.

1. **Техническая спецификация**

**на поставку** шкафов для хранения ЛВЖ.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование характеристики** | **Ед.** | **Значение** |
| 1 | Должен быть предназначен для безопасного хранения легко воспламеняющихся жидкостей. | шт | 1 |
| 1.2 | Должен быть изготовлен из стали толщиной не менее 1,2 мм и окрашен противокислотной порошковой эпоксидной краской,  при температуре полимеризации не более 200° C. Толщина слоя краски должна составлять не менее 60 (микрон) и не более 250  (микрон), в соответствии с требованиями ГОСТ  9-410-88 |  | Наличие |
| 1.3 | Шкаф для хранения ЛВЖ должен обладать монолитной цельносварной конструкцией, изготовлен с двойной оболочкой, состоящей из двух корпусов, внутреннего и наружного. |  | Наличие |
| 1.4 | Огнеупорная изоляция должна быть, выполненная из экологически безопасного материала, характеризующегося высочайшей огнеупорностью. |  | Наличие |
| 1.5 | Внутренний корпус с панелями из не царапающегося материала, устойчивого к действию коррозийных веществ. |  | Наличие |
| 1.6 | Терморасширяющаяся прокладка не менее 7 + 4 см, увеличивающаяся в объеме в случае пожара, полностью изолируя внутреннюю часть шкафа от внешней среды. Дополнительная терморасширяющаяся прокладка для защиты от пыли с защитой от “холодных и горячих дымов”. |  | Наличие |
| 1.7 | Распашные дверки. Закрытие распашных дверок шкафа для хранения лвж должно быть с автоматическим возвратом при каждом открытии. |  | Наличие |
| 1.7.1 | Количество дверей не менее | шт | 2 |
| 1.7.2 | Система предохранительного закрытия , автоматически срабатывающая и удерживающая дверь закрытой в случае пожара.  |  | Наличие |
| 1.7.3 | Искробезопасные петли, расположенные по длине двери.  |  | Наличие |
| 1.7.4 | Предохранительный цилиндровый замок, запирающийся на ключ. |  | Наличие |
| 1.8 | Поддон для хранения  из окрашенной эпоксидной порошковой краской электрооцинкованной стали, с противокислотной защитой, с решеткой, выполняющей роль полки. | шт | 4 |
| 1.8.1 | Для сбора любых возможных утечек или осколков (в случае повреждения тары) объём поддона не менее | л | 65 |
| 1.8.2 | Грузоподъемность полки не менее | кг | 80 |
| 1.8.3 | Возможность регулировки полок по высоте |  | Наличие |
| 1.9 | Система внутренней не форсированной вентиляции для паров, должно быть укомплектована предохранительными клапанами | шт | 2 |
| 1.9.1 | Клапана должны быть с автоматическим закрытием при температуре окружающей среды не менее | °С | 70 |
| 1.9.2 | Клапана должны быть установлены внизу и вверху, чтобы гарантировать автоматический выход наружу веществ. |  | Наличие |
| 1.9.3 | Наружный соединительный фланец для подключения к системе вытяжной вентиляции, диаметром не менее | мм | 100 |
| 1.9.4 | Шкаф для хранения лвж должен быть укомплектован фильтром из активированного угля и вентилятором. |  | Наличие |
| 1.9.4.1 | Корпус модуля должен быть изготовлен из листового металла и окрашен порошково-полимерной краской.Не обходима высокая гибкость в выборе места установки:- устанавливается непосредственно на шкаф безопасного хранения Ш-ЛВЖ – установка на стену при помощи кронштейна Технические характеристики:Номинальная мощность не более: 45 ВтНоминальное напряжение не более: 230 ВЧастота не менее: 50 ГцПотребляемый ток не более: 0,18 АОбороты не менее: 1700 оборотов в минутуФильтр с активированным углем Вес (включая заполнение 4500 г.): не более 5,5 кгОбъемный расход не более : 25 м³ / чУровень шума не более: ок. 33 дБ Габаритные размеры не более: 620х420х280 мм  |  | Наличие |
| 1.10 | Должны быть плакаты, предупреждающие об опасности наличия возгораемых веществ и запрете курения, в соответствии с российскими и европейскими нормами безопасности. |  | Наличие |
| 1.11 | Клемма заземления  |  | Наличие |
| 1.12 | Регулируемые ножки для установки шкафа в горизонтальное положение. |  | Наличие |
| 1.13 | Руководство по эксплуатации и техобслуживанию. |  | Наличие |
| 1.14 | Максимальные габариты глубины не менее | мм | 600 |
| 1.15 | Внутренние размеры рабочей зоны не менее | мм | 985 x 484 x 1540 |
| 1.16 | Объём хранения не менее | л | 700 |
| 1.17 | Внутренний объём не более | л | 880 |
| 1.18 | Габариты шкафа не более |  | 1180 x 650 x1985 |
| 1.19 | Вес не более | кг | 490 |
| 1.20 | Мощность, не более | Вт | 500 |
| 1.21 | Напряжение, не более | В | 220 |

**8.Дополнительные требования**

8.1. Поставщик в срок не позднее 15 (пятнадцати) календарных дней после заключения договора должен предоставить Заказчику требования (техническую документацию) к условиям эксплуатации оборудования.

8.2.Поставщик оборудования обязан предъявить документ, подтверждающий страну происхождения поставляемого оборудования.

 8.3. При поставке оборудования поставщиком должны быть представлены следующие сопутствующие работы/услуги:

- доставка, разгрузка, установка, сборка, наладка и проведение инструктажа персонала заказчика по адресу: г. Москва, 1-й Дорожный проезд д.8.

**9.Срок поставки оборудования**

9.1. Поставляемое оборудование в комплекте должно быть поставлено в течение 90 (девяносто) календарных дней с даты подписания Договора.